

Máximo
control desde
la refinería
hasta
tu depósito.

**CEPSA,
por
calidad.**



CEPSA, en su afán por mejorar día a día y por hacerte llegar siempre los mejores productos, te garantiza la mejor calidad de los mismos gracias al cuidado en sus procesos, una investigación continuada y un estricto control.

1 Certificación AENOR en producción, almacenamiento y transporte.

CEPSA garantiza la calidad del producto en toda la cadena logística, obteniendo la **certificación AENOR en todos los procesos de elaboración y producción, almacenamiento y transporte del producto CEPSA.**

Su certificado garantiza la calidad y la seguridad en el transporte del producto desde la refinería hasta la Compañía Logística de Hidrocarburos (CLH) y desde allí hasta la Estación de Servicio. Los camiones cisterna de CEPSA disponen de un **sistema propio y exclusivo de sellado**, conectado a un sistema de seguimiento GPS/GPRS, que impide la manipulación del producto hasta que llega a la Estación de Servicio.



2 Fórmula exclusiva CEPSA de máxima calidad.

Los carburantes CEPSA han sido desarrollados con una fórmula exclusiva que **mejora el nivel de calidad establecido en la normativa publicada en el Boletín Oficial del Estado.** Incorpora una combinación de aditivos para mejorar las propiedades de limpieza del sistema de alimentación de los motores, protección contra la corrosión, número de cetano, antiespuma, entre otras. La combinación de estas propiedades proporcionan beneficios reales al producto, como **carburantes que cuidan y prolongan la vida del motor** desde el primer llenado, reduciendo las emisiones contaminantes y haciendo más cómoda la conducción. **El producto CEPSA sólo se encuentra en Estaciones de Servicio CEPSA.**

3 Óptimas condiciones de mantenimiento.

El carburante CEPSA se encuentra custodiado en nuestros tanques bajo óptimas condiciones de mantenimiento. CEPSA se preocupa por el buen funcionamiento de las instalaciones para garantizar al máximo la calidad de sus carburantes. Por ello, además del mantenimiento realizado por los operarios de cada Estación de Servicio, CEPSA realiza **auditorías continuas a través de laboratorios independientes de reconocido prestigio, que verifican y optimizan el estado de los tanques y surtidores supervisando el estado del carburante que se suministra a los clientes.**