

Componentes

Las investigaciones realizadas hasta el momento **han mejorado la formulación en dos ocasiones** y ahora nos demuestran que los exclusivos aditivos incorporados a las gasolinas Óptima obtienen **el máximo rendimiento del motor y lo protegen durante más tiempo**, conservando sus niveles iniciales de potencia, consumo y emisiones. Y **todo, desde el primer repostaje con Óptima**.

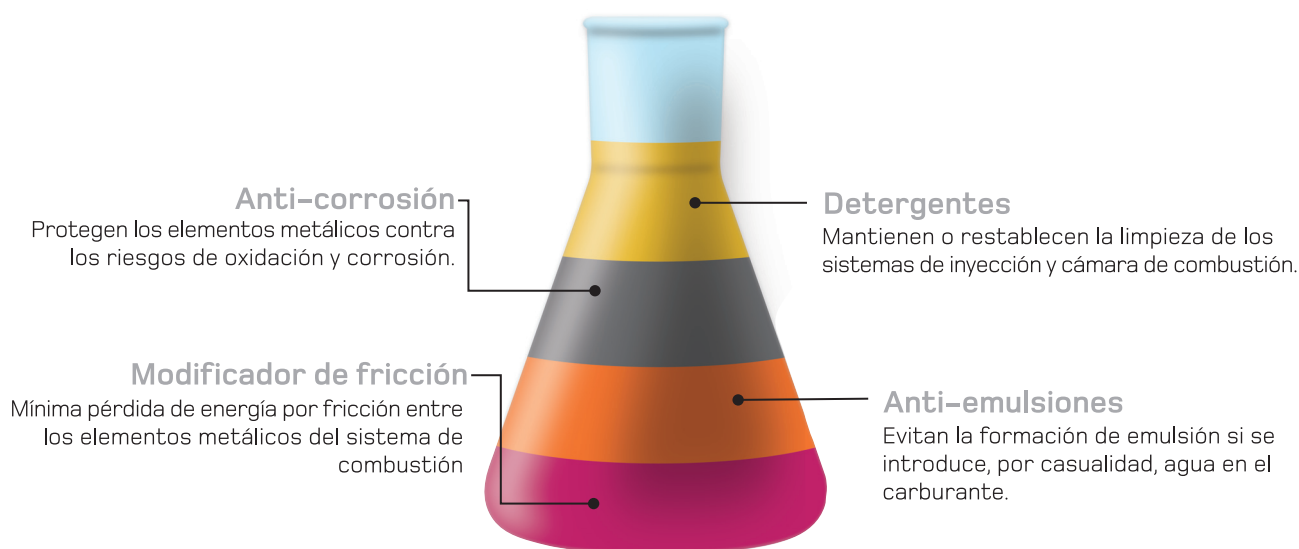
Las gasolinas tienen la mínima cantidad de azufre reduciendo así las emisiones contaminantes.

La **GASOLINA ÓPTIMA 95** es un carburante de calidad superior, especialmente desarrollado para obtener el máximo rendimiento de los motores de gasolina de última generación, asegurando en todos los casos una mayor protección del motor y, por consiguiente, un importante ahorro tanto en consumo como en costes de mantenimiento.






Además, su formulación equilibrada e innovadora consigue una mayor eficiencia en el aprovechamiento de la energía del motor, proporcionando una mejor respuesta en la aceleración.

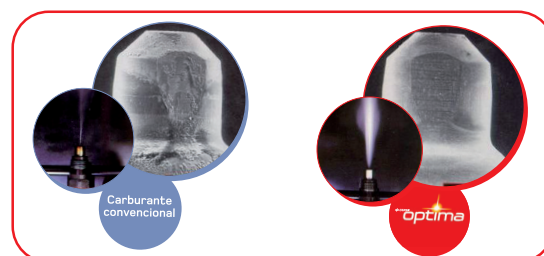
ÓPTIMA 95 es compatible con todas las gasolinas, lubricantes, motores y marcas de vehículos, y se obtendrán los mayores beneficios si se realiza un uso continuado del mismo.

LOS PRINCIPALES ADITIVOS DE LA GASOLINA






Beneficios

-  **Menor consumo:** gracias a la limpieza de los componentes del motor, que aportan las moléculas detergentes, y al modificador de fricción, se optimiza el uso del carburante y de la energía liberada.
-  **Mayor protección y limpieza** del sistema de alimentación, manteniéndolo limpio y eliminando los depósitos ya existentes.
-  **5% de reducción en emisiones** contaminantes al medio ambiente, gracias a un óptimo proceso de combustión.
-  **Mayor confort** en la conducción.
-  **Mayor potencia** del motor y mejor respuesta a la aceleración.



Las propiedades y beneficios de la Gama de Carburantes Óptima han sido confirmados con más de **3.000 horas de pruebas y 300.000 Km. recorridos.**

Nivel de Calidad

-  Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/2010 de 3 de septiembre de 2010.
-  Es conforme a la Directiva 2009/30/CE de 23 de Abril de 2009
-  Cumple con la norma europea CEN EN 228

Seguridad e Higiene

Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas.

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

ÓPTIMA 95

Características	Unidades de Medida	Norma de ensayo	Min	Max
Densidad a 15 °C	kg/m ³	UNE EN ISO 12185	720	775
Índice Octano Research (RON)		EN ISO 5164	95,0	—
Índice Octano Motor (MON)		UNE EN 5163	85,0	—
Destilación		UNE EN ISO 3405		
Evaporado 70°C (1 Mayo-30 Septiembre)	% v/v		20	54
(1 Octubre-30 Abril)			22	56
Evaporado 100 °C	% v/v		46	74
Evaporado 150 °C	% v/v		75	—
Destilación Final	°C		—	210
Residuo	% v/v		—	2
Presión de Vapor Invierno (1 Octubre-30 Abril)	kPa	UNE EN ISO 13016-1	50	80
Verano (1 Mayo-30 Septiembre)			45	60
VLI (10 VP + 7 E70) los meses de Abril y Octubre		CALCULADO	—	1.160
Análisis de los hidrocarburos				
Olefinas	% v/v	ASTM D 1319	—	18,0
Aromáticos	% v/v	ASTM D 1319	—	35,0
Benceno	% v/v	UNE EN 12177	—	1,0
Composición oxigenados orgánicos		UNE EN ISO 13132		
Oxígeno	% m/m		—	2,7
MTBE/ ETBE ⁽¹⁾	% v/v		—	(1)
Etanol	% v/v		—	5
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	—	10
Plomo	g/l	EN 237	—	0,005
Corrosión al cobre	escala	UNE EN ISO 2160	—	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	minutos	UNE EN ISO 7536	360	—
Contenido gomas actuales (lavadas)	mg/100 ml	UNE EN ISO 6246	—	5
Aspecto		VISUAL	Claro/Brillante	
Aditivos y agentes trazadores	Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de Julio, modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de Octubre			

⁽¹⁾ El contenido individual máximo de los distintos compuestos oxigenados deberá ser compatible con el cumplimiento de la especificación de contenido total de oxígeno <2,7% m/m.